

Parcours découverte des process de fabrication moteur électrique



Formation en présentiel

Durée : 35 heures (5 jours)

Lieu : Campus Reknow University

Usine Ampère Cléon, France

Objectifs pédagogiques :

- Connaître les points clés process GMPE (Groupe Moto Propulseur Electrifié)
- Connaître le processus de fabrication d'un GMPE
- Connaître les défaillances potentielles produit/process
- Connaître les interactions entre les étapes de fabrication

Pré-requis

Connaissances basiques en électricité

Public

Etudiants en cours de formation, salarié en reconversion

Profil des formateurs

Manager avec expérience sur les process

Méthodes pédagogiques

Cours théoriques en salle

Travaux pratiques en atelier

Modalités d'évaluation des acquis

Questionnaire d'évaluation des acquis

Suivi et évaluation de la formation

Feuille d'émargement

Questionnaire de satisfaction

Validation de la formation

Attestation de présence

Attestation de réussite (QCM)

Délai d'accès

6 mois

Programme

Jour 1 :

- Accueil sécurité
- Bobinage stator
- Hygiénage stator
- Sertissage à chaud

Jour 2 :

- Formage
- Laçage
- Tests électriques
- Imprégnation
- Bobinage rotor

Jour 3 :

- Bobinage rotor
- Imprégnation stator
- Équilibrage
- Tests électriques stator et rotor
- Refroidissement / Étanchéité

Jour 4 :

- Imprégnation rotor
- Assemblage rotor aimanté
- Visite Atelier Moteur à rotor aimanté
- Performance machine électrique
- Polissage

Jour 5 :

- Assemblage machine
- NVH (Noise Vibration Harshness)
- Evaluations

un outil
de transformation
des compétences



Reknow
University